

ŚWIATOWY LIDER W RADIOGRAFII CYFROWEJ (CR)



WYSTARCZAJĄCO TWARDY!

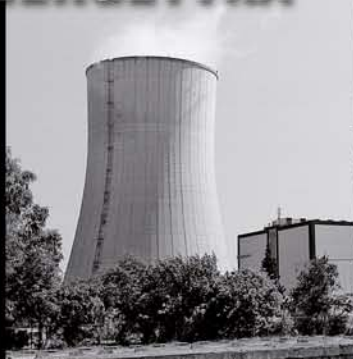
PRZESZLIŚMY TESTY, KTÓRYCH INNI NAWET NIE PRÓBUJĄ.

W PEŁNI 16 BITOWY PRZETWORNIK ●

NIE ZAGINA I NIE NISZCZY PŁYT ●

SKANUJE PŁYTY O DOWOLNYM KSZTAŁCIE ●

ENERGETYKA



PRZEMYSŁ

PETROCHEMICZNY



www.starrview.com



METALURGIA



LOTNICTWO



NAJWAŻNIEJSZY JEST SKANER!

Virtual Media Integration, w oparciu o swoje wieloletnie doświadczenia z innymi skanerami elastycznych płyt fosforowych, opracowała od podstaw zupełnie nowy, dedykowany dla przemysłu system.

Wszystkie nasze skanery zawierają minimalną ilość ruchomych elementów i parametry niedoścignione dla innych.

Jedyny na rynku, w pełni 16 bitowy przetwornik skanera VMI, rozróżnia 65 000 odcieni szarości przy fizycznej rozdzielczości 50 μm . Możliwość bardzo szerokiej regulacji parametrów skanowania (parametry fotonowielaczy oraz plamki skanującej, co 10 μm) umożliwia dostosowanie systemu do pracy ze wszystkimi obecnymi na rynku (i przyszłymi) płytami luminoforowymi. Płaski, zamykany podajnik umożliwia skanowanie płyt o dowolnych kształtach i rozmiarach, nie powodując żadnych uszkodzeń ani zarysowań – skanowana płyta nie ma kontaktu z żadnym ruchomym elementem systemu. Otwarta konstrukcja umożliwia dostosowanie oferowanych skanerów do potrzeb, poniżej 3 najpopularniejsze modele skanerów VMI:



Skaner CR VMI 5100MS

Najbardziej uniwersalny skaner w naszej ofercie.

Przeznaczony, głównie do pracy w laboratorium (stacjonarnym lub mobilnym). Skanuje płyty o dowolnym kształcie (specjalnie wycinane pod kątem detalu) do rozmiaru 14x17" (35x43cm).



Dane techniczne:

Źródło światła/ Detektor	laser diodowy/ PMT
Głębokość szarości/ bitowa	65 000 odcieni, 16 bit
Wielkość plamki lasera	50 μm -200 μm (z krokiem, co 10 μm)
Wydajność	ponad 60 obrazów na godzinę
Mechanizm podajnika	Single Action Drive System
Ładowanie/ Kasowanie	Automatyczne, w jednym przebiegu
Interfejs	USB 2.0
System operacyjny	XP Professional
Zasilanie	100-240VAC 1,0 A max: 47-63 Hz
Sieć	DICOM, DICONDE zgodny
Ciężar	40 kg
Wymiary	stolikowy

Dane techniczne:

Źródło światła/ Detektor	laser diodowy/ PMT
Głębokość szarości/ bitowa	65 000 odcieni, 16 bit
Wielkość plamki lasera	100 μm -200 μm (z krokiem, co 10 μm)
Wydajność	ponad 100 obrazów na godzinę
Mechanizm podajnika	Single Action Drive System
Ładowanie/ Kasowanie	Automatyczne, w jednym przebiegu
Interfejs	USB 2.0
System operacyjny	XP Professional
Zasilanie	100-240VAC 1,0 A max: 47-63 Hz
Sieć	DICOM, DICONDE zgodny
Ciężar	18 kg
Wymiary	26(S) x 48(W) x 88(D)cm

Skaner CR VMI 3600SF

W pełni przenośny system CR - Przy zachowaniu wszystkich kluczowych parametrów, pozwala na swobodę poruszania się w terenie. Mały i lekki współpracuje z laptopem. Skanuje płyty o dowolnym kształcie do rozmiaru 10x12" (25x30cm).



Skaner CR VMI 5100LF

Skaner wielkoformatowy, doskonały np. w przemyśle lotniczym. Skanuje płyty o dowolnym kształcie do rozmiaru 14x51" (35x130cm).



Dane techniczne:

Źródło światła/ Detektor	laser diodowy/ PMT
Głębokość szarości/ bitowa	65 000 odcieni, 16 bit
Wielkość plamki lasera	100 μm -200 μm (z krokiem, co 10 μm)
Wydajność	ponad 35 obrazów na godzinę
Mechanizm podajnika	Single Action Drive System
Ładowanie/ Kasowanie	Automatyczne, w jednym przebiegu
Interfejs	USB 2.0
System operacyjny	XP Professional
Zasilanie	100-240VAC 1,0 A max: 47-63 Hz
Sieć	DICOM, DICONDE zgodny
Ciężar	30 kg
Wymiary	stolikowy



Oprogramowanie STARView 7.0

Oprogramowanie oryginalnie zaprojektowane dla przemysłu. Od 1994 roku, STARRView z VMI, wyznacza zasady odczytu, obróbki, przesyłu i zapisu informacji w jej oryginalnej formie. Od digitalizacji filmów, poprzez radiografię cyfrową (CR) i bezpośrednią (DR), w czasie rzeczywistym, system pozwala na pełną kontrolę i zarządzanie środowiskiem cyfrowych obrazów.

Oprogramowanie STARRView współpracuje z bardzo wieloma urządzeniami, zapewnia bezproblemową integrację z nośnikami pamięci masowej i aby ułatwić kontakty z klientami pozwala na wysyłanie plików w 140 różnych formatach. STARView 7.0 spełnia wymagania DICONDE (Digital Imaging and Communication for Non-Destructive Evaluation) w przechowywaniu i zarządzaniu obrazami w formacie DICOM wg ASTM E-2339-06.

Z interfejsem zaprojektowanym na potrzeby przemysłu, STARRView, pozwala na osiągnięcie celów produkcyjnych. Oferuje definiowane przez użytkownika, dostosowywane do potrzeb danego procesu, elementy menu oraz narzędzia systemowe, umożliwiając osiągnięcie maksymalnej efektywności pracy. VMI dąży do maksymalnego uproszczenia i możliwości intuicyjnej pracy z systemem; każdy z doświadczeniem w środowisku Windows, jest w stanie pracować z naszym programem. W celu maksymalnego zabezpieczenia danych system stosuje odpowiednie techniki kryptograficzne, dając pewność, że zapisane pliki są oryginalne. Dzięki regularnym aktualizacjom, oraz możliwości indywidualnej aranżacji, oprogramowanie rozwija się wraz z potrzebami środowiska NDT.

Dodatkowe Akcesoria i elementy systemu:



Monitor wysokiej rozdzielczości

Czarno-biały płaski monitor 3 MP, z 10 bitową głębią odcieni szarości służy do oglądania i analizy otrzymanych wyników. Samo-kalibrujący się monitor zapewnia stabilne geometrycznie, doskonałej jakości obrazy. Kalibrowana jasność 500cd/m² (maksymalna 700cd/m²), zapewnia odpowiednią jasność i kontrast oglądanych radiogramów, umożliwiając podjęcie trafnej decyzji.

Urządzenie do digitalizacji filmów

Urządzenie umożliwia skanowanie i zapis w postaci cyfrowej tradycyjnych filmów RTG. Zapis w tej postaci znacznie ułatwia archiwizację, ale daje też dostęp do wszystkich możliwości oferowanych przez cyfrową postać radiogramu, pomiar, przesyłanie etc.



Przenośny generator X-ray

W połączeniu ze skanerami VMI, np. VMI 3600 SF daje jeszcze większą swobodę działania. Zasilany bateryjnie o wadze 15 kg, bezprzewodowo kontrolowany, przenośny generator promieniowania rentgenowskiego umożliwia pracę w każdym miejscu i czasie. Parametry generatora GemX-160 zostały zoptymalizowane pod kątem zastosowania w CR.

Uniwersalna drukarka Termo-transferowa

Drukarka pozwala na wykonanie doskonałej jakości zdjęć na dowolnych nośnikach, w tym na folii, odwzorowując uzyskane radiogramy na wzór filmu. Termo-transferowa technologia druku, bez użycia tonera ani tuszu, pozwala wykonać czyste wydruki na dowolnym podłożu, przydatne w każdym zastosowaniu.



Główne Zalety naszych skanerów:

- Nowatorski, płaski stół skanujący.
- Nie zagina płyt luminoforowych.
- Nie niszczy i nie rysuje płyt.
- Jeden ruchomy element,
- Zapewnia trwałość oraz prostotę obsługi i serwisu
- Precyzyjny, jednoprzebiegowy mechanizm
- Wymaga tylko jednego komputera do pracy.
- Pełna 16 bitowa/ 65 000 odcieni, głębia zapewnia maksymalną rozdzielczość i kontrast



W ramach kwalifikacji VMI, jako dostawcy sprzętu dla grupy NAVAIR z US Navy, system CR VMI 5100MS był testowany i certyfikowany przez niezależną jednostkę badawczą na wytrzymałość i warunki środowiskowe zgodnie z wytycznymi norm

MIL-PRF28800F oraz MIL-STD810F.

W trakcie WSZYSTKICH testów nasz sprzęt był sprawny i funkcjonalny.

Czy nasi Konkurenci próbują?

- VIBRATION TESTING–10 minutes per axis
- SHOCK TESTING–30G Shock–18 Repetitions
- BENCH HANDLING–Operational service drops
- TRANSIT DROP TEST–10 drops from two feet
- BLOWING SAND TEST–Blowing Sand at 45 MPH
- SETTLING DUST–6 gm/m2/day for three days
- HUMIDITY TEST–5 day extreme humidity cycle
- SALT FOG TEST–5% Sodium Chloride Fog for 48 hours
- FUNGUS TEST–28 day exposure to Fungus Spores
- TEMPERATURE TESTING–Temperatures from of 0°C to 50°C

+ 48 512 347 579